

VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT



VAS 741 081

Radauswuchtmaschine mit Sonar-Speichenerkennung und Laser-Gewichtspositionierung

VAS 741 081: Radauswuchtmaschine

Normaler Wuchtvorgang in 6 Sekunden

- 3 Laser markieren exakte Positionen für Gewichte
- Sonar und Tastarm erfassen Raddaten
- Automatische Radpositionierung (ATP)
- Pneumatischer Flansch
- 3 Bediener, Menü in 25+ Sprachen

Grosser, interaktiver 22" Touchscreen

mit vielen hilfreichen Videoanimationen.
Touch-Funktion auch mit Handschuh.

VAS 741 081 für diese Räder:

- Pkw, Transporter, Motorrad
- Felgendurchmesser 10"–30"
- Felgenbreite 1"–15"

VAS 741 081 Radauswuchtmaschine





Linienlaser zur exakten Positionierung der Schlaggewichte an Stahlfelgen außen



Linienlaser für Schlaggewichte an Stahlfelgen innen



Punkt laser zur präzisen Positionierung der Klebegewichte an Alufelgen (innen und hinter den Speichen)



Alle Laser: Klasse 2

Radschutzbogen: startet und stoppt die Messung.



Sonar erfasst automatisch die Breite von Stahlfelgen und die Speichenanzahl bei Alufelgen



Felge mit Spannplatte Nr. 3 (optional)



Airgo Lift (Radheber)

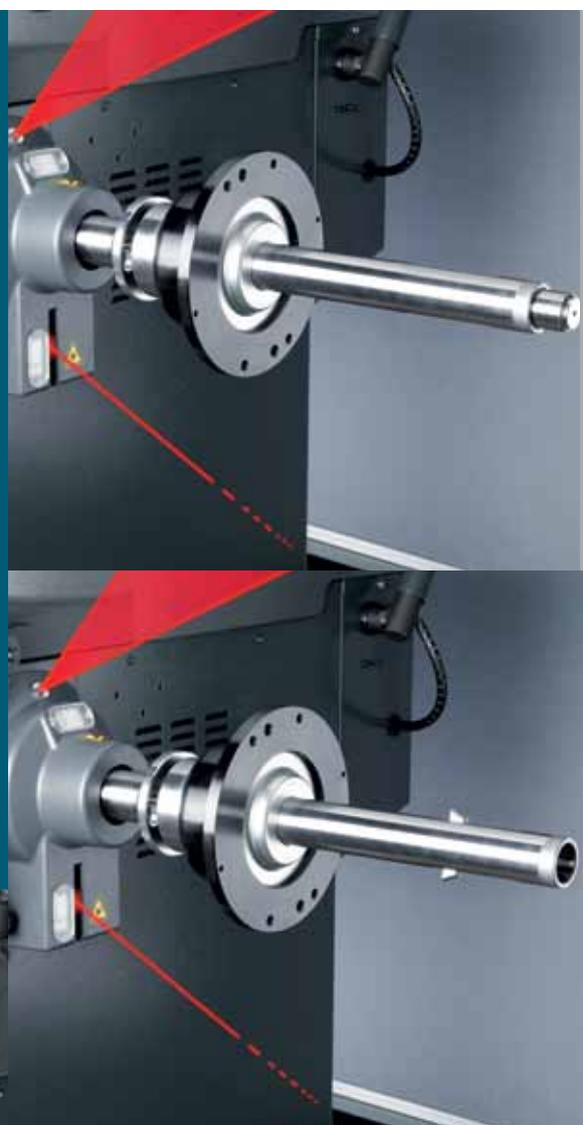


LCD Monitore: großer 22" Screen mit Touch-Funktion



LED leuchtet automatisch bei Einsatz des elektronischen Datenarmes

VAS 741 081: Komfortabel mit interaktivem 22" LCD Touch Screen und pneumatischem Flansch zum Festspannen der Räder

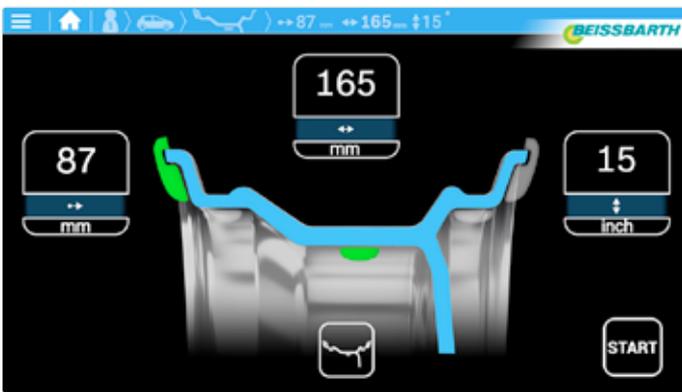


Pneumatischer Flansch: Einfach ... schnell ... fest.

VAS 741 081: Software

Fehlersuche mit Eigendiagnose-
Tool "Check Up"

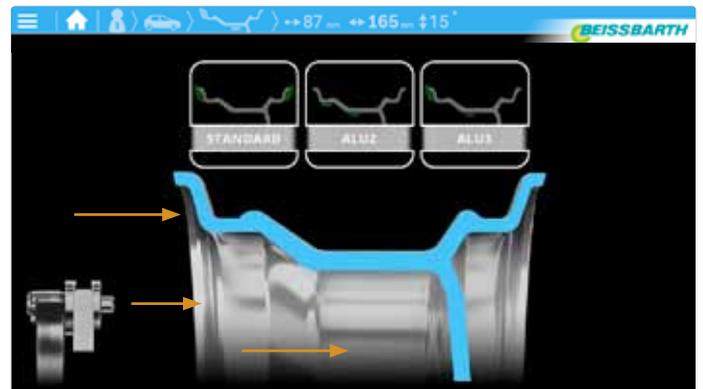
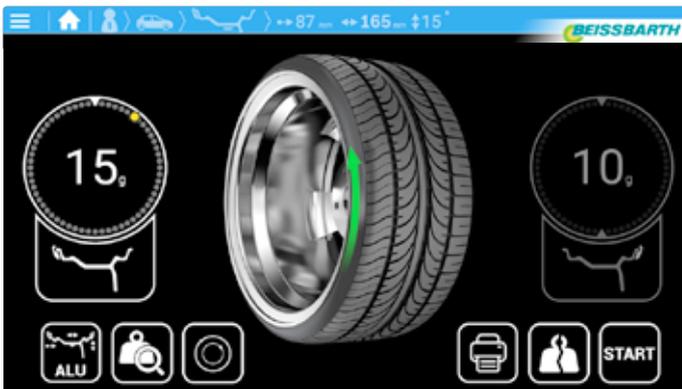
Ermittlung des Rades/manuelle
Auswahl des Wuchtprogramms



Datenerfassung (Beispiel)

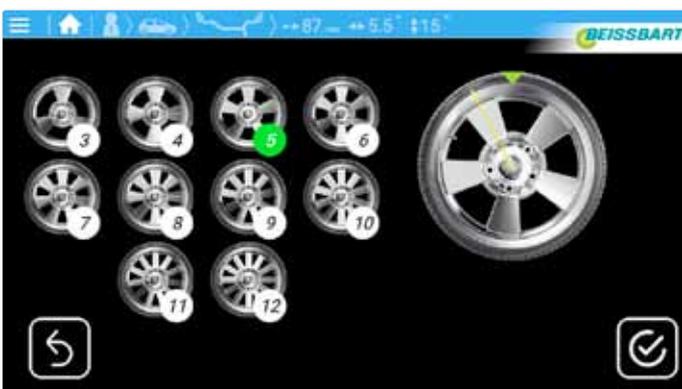
Automatische Auswahl des Wuchtprogramms

Radauswuchtung



Manuelle Positionierung

Startbildschirm: Automatische Auswahl Wuchtprogramm



Automatische Erfassung der Speichenanzahl durch Sonar

Versteckte Gewichtsverteilung hinter Speichen
(SPLIT Programm/ASD-Funktion)

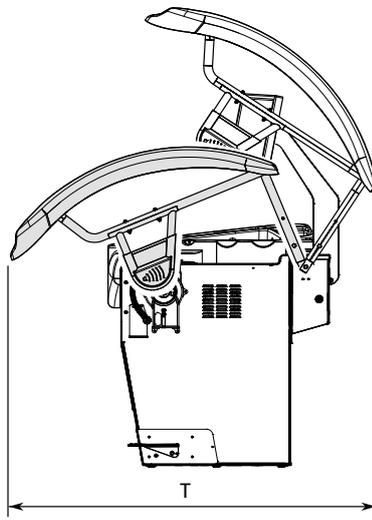
VAS 741 081: Technische Daten und Lieferumfang

Funktion:

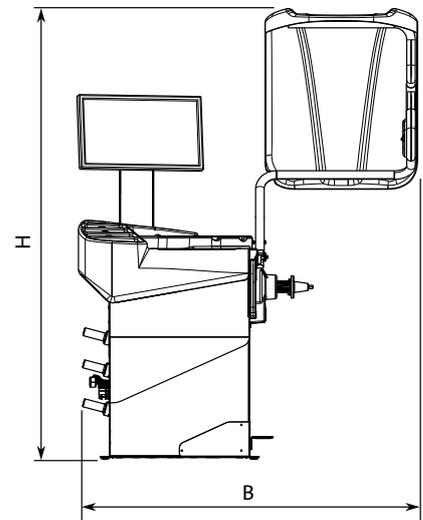
Funktion:	Spezifikation:
Auswuchtgeschwindigkeit	220 U/min 50 Hz
Spannungsversorgung	230 V 1~ (50/60 Hz)
Leistungsaufnahme	0,7 kW
Druckluftversorgung MT ZERO 6 Touch AWxP	8 – 10 bar
Felgenbreite, einstellbar über Tasten	2" – 20"
Felgenbreite, Messbereich elektronischer Messschieber/Messarm	1" – 15"
Felgendurchmesser, einstellbar über Tasten	8" – 40"
Felgendurchmesser, Messbereich elektronischer Messschieber	10" – 30"
Maximales Radgewicht	80 kg
Maximaler Raddurchmesser	1 150 mm
Maximaler Radbreite	490 mm
Durchschnittliche Messzeit	6 Sekunden
B x H x T	max. 1 400 x 1 840 x 1 300 mm (zzgl. Maße Airgo Lift)
Nettogewicht	160 kg (zzgl. Gewicht Airgo Lift)

Lieferumfang:

- Zentriermittel:
 - 3 Konen für mechanischen Adapter
 - 4 Konen für pneumatischen Adapter
- Schnellspannmutter mit Spannhäube und Gummiring
- 3 Laserpointer, 1 Sonar
- LED-Innenbeleuchtung
- Gewichtzange
- Kalibriergewicht
- Bedienungsanleitung mit CE-Zertifizierung
- Airgo Lift (Radheber)



*Abb. Maße (siehe Tabelle)



Servicebox: Manuelle Entriegelung und Druckluftanschluss an der Wartungseinheit



Neue Pedalfunktion: Nach unten: Blockiert Welle/Rad. Hoch: löst/spannt den Pneumatikflansch



Neue Oberflächenstruktur der Ablage: besonders rutschfest

VAS 741 081: Richtiges Zentrieren und Spannen an der Wuchtmaschine

Weniger Sicherheit – mehr Verschleiß

Perfekt rund laufende Teile gibt es in der Praxis nicht. Reifen und Felgen weisen immer Unwuchten auf. Bei der Montage von Felge und Reifen werden Unwuchten außerdem kombiniert. So entstandene Restunwuchten führen bei höheren Geschwindigkeiten zu Vibrationen und Reifenverschleiß.

Durch Unwucht erzeugte Vibrationen verursachen u.a.

- verminderten Kontakt zwischen Reifen und Fahrbahn,

- längeren Bremsweg und reduzierte Traktion,
- zusätzlichen Reifenverschleiß und erhöhten Benzinverbrauch,
- Verschleiß an Aufhängungsteilen und Lagern.

Passende Werkzeuge sind entscheidend

Optimales Wuchten beginnt bereits bei der Zentrierung und dem Festspannen der Räder. Perfekte Wuchtergebnisse setzen voraus, dass das Rad an der Wuchtmaschine genau so zentriert und befestigt wird wie am Fahrzeug.



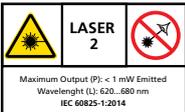
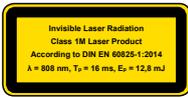
VAS 741 081 mit grossem Touchscreen und Adapter für praktische Gewichterolle (Spenderrolle nicht im Lieferumfang)

© VOLKSWAGEN AG
K-AVO-RW Konzern Vertrieb After Sales
Werkstattausrüstung
Brieffach 011/4915
38436 Wolfsburg/Deutschland

Internet
www.erwin.volkswagen.de/workshop-equipment-VAS-Software
Katalog Betriebseinrichtung und Spezialwerkzeuge

Nur zum internen Gebrauch.
Technische Änderungen vorbehalten.
Stand: 10. Mai 2019

Gefahrenklassen beim Einsatz von Laser-Technologien

Symbol*	Laserklasse	Bezeichnung	Warnhinweis
	Laser 2	 Maximum Output (P): < 1 mW Emitted Wavelength (λ): 630...660 nm IEC 60825-1:2014	 Laserstrahlung nicht direkt mit optischen Instrumenten betrachten!

*im Prospekt verwendete symbolische Darstellung der Laserklasse